

Bestektekst Gipskartonplaat type DFIR EI60 Paint (1-laags)

Inhoud	
51. BINNENPLAATAFWERKINGEN	1
51.00. Binnenplaatafwerking – algemeen	1
51.00.10. Omschrijving	1
51.00.20. Verwijzingsdocumenten	1
51.00.30. Voorbereidende inlichtingen en maatregelen	1
51.00.40. Voorbereidende werken en (detail)uitvoeringen	2
51.01. Materialen algemeen	3
51.01.10. Body	3
51.01.10.01. Metalen modules	3
51.01.10.01.01. I-module ('opvulmodules')	4
51.01.10.01.02. C-module ('start-stop modules')	4
51.01.10.01.03. D-profielen ('deurmodules')	5
51.01.10.03. Isolatie	5
51.01.10.03.02. Rotswol	5
51.01.10.04. Basisdraagplaten	6
51.01.10.04.08. Hoogwaardige gipskartonplaten type DFIR	6
51.01.10.05. Verwijderbare voeg (op gipsplaat)	6
51.01.20. Skin	7
51.01.20.04. Schilderen op gipskartonplaten	7
51.01.30. Accessoires	7
51.01.30.01. Plinten	7
51.01.30.01.01. Plinten in aluminium	7
51.01.30.01.02. Plinten in MDF	8
51.01.30.01.03. Verwijderbare lijm (voor plinten)	8
51.01.30.02. Eindprofielen	9
51.01.30.02.02. Melamine balk	9
51.01.30.03. Hoekafwerking	9
51.01.30.03.01. Kitten	9
51.10. Lichte scheidingswanden	10
Circulaire gipskartonwand type DFIR – EI60 - schilderbaar – 1 laags (100mm)	10

51. BINNENPLAATAFWERKINGEN

51.00. Binnenplaatafwerking – algemeen

51.00.10. Omschrijving

Alle noodzakelijke leveringen en werken voor het realiseren van lichte binnenconstructies en uitbekledingen met plaatmaterialen tot een volledig afgewerkt geheel.

51.00.20. Verwijzingsdocumenten

De bepalingen van volgende documenten zijn van toepassing:

- de TV 159 van het WTCB: "Leidraad voor de goede uitvoering van schilderwerken" (mei-juni 1985)
- de TV 233 van het WTCB: "lichte binnenwanden" (december 2007 (corr. okt. 2009))

51.00.30. Voorbereidende inlichtingen en maatregelen

De uitvoering van de lichte scheidingswanden en verlaagde plafonds wordt pas aangevangen na toelating van de architect en alleszins :

- na de voltooiing van de ruwbouw;
- na de plaatsing van de vensterramen, buitendeuren en hun beglazing (of tenminste van de voorlopige afsluiting van de openingen) in regen- en winddichte ruimtes en - indien er risico's bestaan op vervormingen als gevolg van vocht - enkel in een droog gebouw: relatieve vochtigheid van 50-60% en temperatuur tussen 15 en 20°C.
- De aannemer gaat na of de ondergrond voldoende vlak, haaks, droog, net, stabiel en coherent is en maakt deze waar nodig geschikt. Indien zichtbare gebreken aanleiding kunnen geven tot een slechte uitvoeringskwaliteit, wordt de ontwerper hiervan op de hoogte gesteld.

De uitvoerder dient zich te informeren over:

- de juiste hoogte van de afgewerkte pas;
- de plintheogte;
- de hoogte van de verlaagde plafonds;
- de aanwezigheid van andere wandafwerkingen (wandtegels, lambriseringen, ...)

De aannemer dient zijn tussenkomst met de andere aannemers van de afwerking en de technieken te coördineren. Bij het aanbrengen van de bekleding aan één zijde houdt de aannemer rekening met de reeds geplaatste technische installaties en voorziet hij de nodige uitsparingen. Hierna laat hij de plaatsing toe van alle nutsleidingen die in de wanden moeten worden voorzien. Bij het aanbrengen van de bekleding aan de andere zijde houdt hij rekening met de afwerking van deze technische installaties.

De platen worden droog, horizontaal en op een vlakke ondergrond opgeslagen. Ten allen tijde zal de opslag beschermd zijn tegen beschadiging (vb.: mortelspatten, ...).

Leveringen gebeuren zonder verpakking en op maat (om snijverliezen en overschotten te beperken). De materialen en middelen die nodig zijn om de materialen te beschermen, zijn herbruikbaar.

Meetwijze: alle voorbereidende inlichtingen en maatregelen worden beschouwd als een last van de aanneming en dienen verrekend te zijn in de diverse eenheidsprijzen.

51.00.40. Voorbereidende werken en (detail)uitvoeringen

Uitvoering

- De plaatafwerkingen moeten uitgevoerd worden door een hierin gespecialiseerde (onder)aannemer.
- Er wordt hierbij rekening gehouden met de voorschriften van de fabrikant van de platen, circulaire tapes, bevestigingsmiddelen en/of de achterliggende draagstructuur.
- De bevestiging van het geheel aan de dragende structuren gebeurt volgens voorstel van de aannemer. Op aanvraag van de architect zal de aannemer de nodige werktekeningen in 3D voorleggen.
- De afwerkingen en hun bevestigingen moeten weerstaan aan de verschillende belastingen die zullen aangrijpen op het geheel. Er wordt rekening gehouden met aan de afwerking opgehangen en bevestigde structuren.
- Er moet een goede uitvoeringscoördinatie met de andere onderaannemers gegarandeerd zijn. De nodige uitsparingen, versterkingen, etc. worden in overleg met de respectievelijke onderaannemer voorzien, rekening houdend met de vereiste afwerking.
- Onvolkomenheden, zoals rond doorvoeren voor technische installaties, worden bijgewerkt.

Sanitaire, elektrische en andere leidingen (deze zijn te plaatsen door de respectievelijke aannemers technieken) zullen in de kern van het geraamte worden bevestigd, vóór de plaatsing van de bekledingsplaten aan de tweede zijde van de wand. De leidingen dienen door de daarvoor voorziene uitsparingen in de metalen structuur van de wand verdeeld te worden in de wand.

De elektrische verdeelkasten en andere onderdelen zullen in de wand worden bevestigd conform de voorschriften van de fabrikant, zonder additionele verstevigingsbeugels die niet recupereerbaar zijn. De schakelaars en andere toestellen zullen slechts in de dozen worden geplaatst na het afwerken van de wand.

Waar er een deur in de lichte wand ingewerkt dient te worden, wordt er geopteerd om het deurenkader reeds tijdens de opbouw van de wanden te plaatsen. Voordat de wandbekleding aan de tweede zijde wordt dichtgezet, kan het deurenkader vanuit het geraamte vastgeschroefd worden. Het gebruik van zichtbare schroefkoppen is niet toegelaten.

51.01. Materialen algemeen

De opbouw van de wanden wordt opgesplitst in een structurele kern (hierna de 'body' van de wand genoemd), waarop een welbepaalde afwerking (hierna de 'skin' genoemd) kan aangebracht worden. Op een bepaalde 'body' kunnen verschillende 'skins' en accessoires (profielen en plinten) aangebracht worden, zodat voor elke specifieke situatie een geschikte wandbouw voorzien kan worden die voldoet aan bv. de gestelde circulaire, esthetische, akoestische of brandwerende eisen.

51.01.10. Body

51.01.10.01. METALEN MODULES

Algemeen

Het systeem bestaat uit modules die samen een wand vormen. De modules zijn zo geconstrueerd dat ze ervoor zorgen dat de wand in de hoogte verstelbaar is zonder snij- of materiaalverlies, ook bij hergebruik. De eindafwerking ('skin') kan op elk van de modules zowel met verwijderbare tape als met schroeven bevestigd worden. De keuze voor de ene of de andere verbinding is afhankelijk van de toepassing.

De structuur voldoet aan de Europese norm zoals beschreven in de ETAG 003 of zoals beschreven door het WTCB in de TV 233 Lichte binnenwanden.

Norm	Klasse	Voorbeelden
Eurocode 1: Gebruikersklasse	D	Residentiële gebouwen, kantoren, musea, scholen, wachtzalen, kleinhandelszaken, grootwarenhuizen, ...
ETAG 003: Gebruikersklasse	III	Toegankelijke zones waar een beperkte vraag van zorgzaamheid heerst en een reëel risico op misbruik of ongelukken
ETAG 003: Plaatsingsklasse	Type A Type B	Scheidingswanden Voorzetwanden
ETAG 003: Belastingsklasse	A B (enkel bij schroeven)	Zware objecten zoals wastafels, kleine rekken, ... Zeer zware objecten zoals verwarmingsketels, grote rekken, ...

Meting

Aard van de overeenkomst: Pro Memory (PM). Inbegrepen in de prijs van de wanden.

Materiaal

Het systeem bestaat uit gegalvaniseerd staal (norm: S250GD – Europese Standaard EN10025 – vloeigrens 250N/mm²) met een minimale wanddikte van het profiel van 0,8mm. Het materiaal is op het einde van de levensduur voor 100% te recycleren.

Het systeem sluit het gebruik van conventionele draagstructuren in hout of staal niet uit. Deze kunnen er naadloos op aansluiten. Deze openheid laat toe om bepaalde complexe bouwaansluitingen uit te voeren met een maatwerkoplossing. Bij uitvoering van gecombineerde systemen moet er aandacht zijn voor de materiaalkeuze, zodat bijvoorbeeld de brandwerende & akoestische eigenschappen kunnen gelden voor de volledige oplossing.

51.01.10.01.01. I-MODULE ('OPVULMODULES')

Eigenschappen

- De verticale delen van de I-profielen hebben een Σ -vorm (sigma-profiel) voor een maximale akoestische demping.
- De module bestaat uit 2 telescopisch in elkaar schuivende verticale profielen en 2 horizontale profielen (1 onderaan en 1 bovenaan) die samen de letter 'I' vormen
- Een spanklem systeem zorgt ervoor dat er een correcte positionering ten opzichte van elkaar gegarandeerd is. De afstand tussen verschillende modules heeft een vast ritme (center naar center = 60 cm).
- De scharnierende verbinding tussen de horizontale en verticale delen laat toe om oneffenheden in plafond of vloer op te vangen (norm NBN B03-003 = 3mm bij lat van 1 meter) en om de module zo compact mogelijk te transporteren.
- De profielen zijn ook voorzien van een aantal eigenschappen die een vlotte montage toelaten. Vooreerst zijn er markeringen aangebracht om de modules centraal op een laserlijn of smetlijn te monteren. Daarnaast zijn er gaten aanwezig die het boren en/of schroeven voor bevestiging van de modules vergemakkelijken. Tot slot zijn er geponste gaten aanwezig van ca. 30 mm x 30 mm in de verticale profielen, die de geleiding en verdeling van nutsleidingen in de binnenwand mogelijk maken.
- De I-modules zijn leverbaar op verschillende hoogtes:
 - S: 700-1200 mm
 - M: 1600-2800 mm
 - L: 2000-3500 mm
 - XL: 3000-5500 mm
 - Maatwerkoplossingen zijn steeds mogelijk
- De I-modules zijn leverbaar in verschillende breedtes:
 - 50 mm
 - 75 mm (standaard)
 - 100 mm

51.01.10.01.02. C-MODULE ('START-STOP MODULES')

Eigenschappen

- Elke wandoplossing start en eindigt met dit type module.
- De module bestaat uit 2 telescopisch in elkaar schuivende verticale profielen en 2 horizontale profielen (1 onderaan en 1 bovenaan) die samen de letter 'C' vormen
- De horizontale profielen zijn d.m.v. een scharnierverbinding aan de verticale profielen bevestigd, waardoor deze onder elke hoek kunnen worden geplaatst (bv. hellend plafond). Tijdens transport zijn de horizontale profielen ingeklapt waardoor een compact te verhandelen profiel ontstaat.
- De horizontale profielen van de C-module schuiven in de horizontale profielen van de I-module, waardoor elke gewenste lengtemaat van de totale wand mogelijk wordt.
- De C-modules zijn leverbaar op verschillende hoogtes:
 - S: 700-1200 mm
 - M: 1600-2800 mm
 - L: 2000-3500 mm
 - XL: 3000-5500 mm
 - Maatwerkoplossingen zijn steeds mogelijk
- De C-modules zijn leverbaar in verschillende breedtes:
 - 50 mm
 - 75 mm (standaard)
 - 100 mm

51.01.10.01.03. D-PROFIELEN ('DEURMODULES')

Eigenschappen

- Deze set wordt gebruikt voor het creëren van deur- en/of raamopeningen
- De set bestaat uit een bovenprofiel dat tegen het plafond bevestigd wordt en een onderprofiel dat de bovenzijde van de deur- of raamopening vormt.
- Het bovenprofiel heeft een lengte waarmee precies 2 l-modules worden overbrugd zodat de beplating in dezelfde cadans van 60 cm kan worden uitgevoerd.
- Links en rechts van de deuropening worden opnieuw C-modules voorzien. De bovenste horizontale profielen van de C-modules passen in het bovenprofiel van de deurset.
- Het onderprofiel is een telescopisch profiel waardoor elke gewenste deurbreedte voorzien kan worden. Het wordt bevestigd aan de 2 C-modules die links en rechts van de deuropening worden geplaatst.
- De D-profielen zijn ook leverbaar in een uitvoering voor dubbele deuren.

51.01.10.03. ISOLATIE

51.01.10.03.02. ROTSWOL

Algemeen

De isolatiematerialen uit minerale wol beantwoorden aan de norm EN 13162 - 2013: Producten voor thermische isolatie van gebouwen – Producten vervaardigd uit minerale wol (MW) - Specificatie.

Meting

Aard van de overeenkomst: Pro Memory (PM). Inbegrepen in de prijs van de wanden.

Beschrijving

Rotswol, waarvan de minerale vezels zijn bekomen door het smelten van vulkanisch gesteente en gebonden met gepolymeriseerde harsen. Het product heeft geen uitzetting of krimp, geeft geen aanleiding tot schimmelvorming en is geen voedingsbodem voor bacteriën. De rotswol is volledig recycleerbaar.

Eigenschappen

- dikte van de plaat : 60 mm
- afmetingen: 120 x 60 cm
- warmtegeleidingscoëfficiënt $\lambda_d = 0.037$ W/mK volgens EN12667.
- waterdampdiffusieweerstandsgetal $m = 1,0$
- volumemassa = ca. 35 kg/m³
- de platen zijn niet capillair, niet hygroscopisch, waterafstotend
- brandreactieklasse A1 volgens NBN EN 13501-1
- specifiek calorisch vermogen $c_p = \text{ca. } 1030$ J/kgK volgens EN12524

Uitvoering

De isolatie wordt aangebracht tussen de staanders die de structuur van de wanden vormen. De dikte stemt overeen met de eerder vermelde dikte en met het akoestische rapport van de fabrikant. Bij afwijkingen tussen deze gegevens neemt de aannemer eerst contact op met de projectontwerper.

De breedte van de isolatieplaten maakt het mogelijk om de platen optimaal in te brengen tussen twee profielen zonder ze te moeten versnijden. Bij een structuur met een kleinere tussenafstand (< 600 mm) wordt de isolatie met een mes op maat gesneden. De aannemer moet ervoor zorgen dat de isolatie perfect gelijkmatig en lijnrecht gesneden wordt zodat de ruimte tussen de staanders perfect opgevuld wordt. Om elk risico op thermische bruggen uit te sluiten, moet de aannemer er in principe op toezien dat er geen ruimte gelaten wordt tussen de platen en de staanders.

51.01.10.04. BASISDRAAGPLATEN

Algemeen

Samen met de metalen modules en de isolatie vormen deze beplatingen de 'body' van de wand, de innerlijke draagstructuur. De uiteindelijke afwerkingslaag ('skin') van de wand staat beschreven onder 51.01.20.

Meting

Aard van de overeenkomst: Pro Memory (PM). Inbegrepen in de prijs van de wanden.

51.01.10.04.08. HOOGWAARDIGE GIPSKARTONPLATEN TYPE DFIR

Omschrijving

Het gaat hier om een hoogwaardige gips(karton)plaat bedoeld voor gebruik in de binnenafbouw aangepast aan het hedendaagse wooncomfort. Ze is samengesteld uit een kern van onbrandbaar gips, omhuld met een speciaal, sterk karton en wordt geproduceerd volgens NBN EN 520:2009. Door de unieke samenstelling is de plaat schokbestendig, duurzaam, geluidsresistent en bovendien bijzonder gebruiksvriendelijk wat betreft het ophangen van voorwerpen (tot 30 kg per schroef).

Afmetingen

Naargelang de toepassing

Afwerkingsgraad

Om te schilderen

De structuur is in zijn geheel uitgelijnd en vlak uit te voeren. Afwijkingen en toleranties bedragen +0/-4 mm per meter volgens de EN 520:2009. De afwerking van de gipskartonplaten dient steeds klaar om te schilderen uitgevoerd te worden volgens de voorschriften van de firma/leverancier (incl. voegbanden, joint filler, joint finisher, alle nodige hoek- en verstevigingsprofielen, ...). Onder 'schilderklaar' wordt hier verstaan dat het resultaat geschikt is om te schilderen, zonder bijkomende voorbereidende werken, teneinde een afwerkingsgraad III te bekomen volgens de TV 159 van het WTCB ("leidraad voor de goede uitvoering van schilderwerken" – mei-juni 1985).

51.01.10.05. VERWIJDERBARE VOEG (OP GIPSPLAAT)

Omschrijving

Om tot een demonteerbare gipsplaatwand te komen, wordt de wand afgevoegd met een specifiek ontwikkeld voegstelsel. De componenten zijn zo op elkaar afgestemd dat wanneer ze samen gebruikt worden er een gegarandeerd verwijderbare voegafwerking verkregen wordt in lichte binnenafbouwssystemen. Het systeem is samengesteld uit:

- een kant-en-klare witte luchtdrogende voegpasta op kunststoffsbasis met een laag gewicht en beperkte krimp, type 3A volgens NBN EN 13963:2014. De voegpasta is manueel aan te brengen en kan dienst doen als vuller en afwerklaag. De voegpasta is specifiek ontwikkeld om in combinatie met een specifieke voegband een vlakke, maar verwijderbare voegafwerking te creëren die tevens voldoet aan de vereisten van voegafwerking volgens EN 13963. De voegpasta laat toe te hechten op oudere lagen voegproduct of afwerkingslagen voor zover deze oudere lagen geschikt zijn voor afwerking met een luchtdrogende voegpasta. In dit geval moeten ze correct worden voorbehandeld en dienen deze lagen zelf nog in goede staat en over voldoende hechting te beschikken om een nieuwe afwerking toe te laten.
- Een éézijdig zelfklevende, fijnmazige geweven glasvezelvoegband. De voegband bestaat uit een verhoogd aantal geweven glasvezels met een dichtheid van 75 strengen per 10 cm en heeft een nominale dikte van 0,14 mm. De voegband beschikt over een verhoogde sterkte en kan worden toegepast voor voegen van zowel afgeschuinde, gesneden, rechte en ronde boorden. De voegband is specifiek ontwikkeld om in combinatie met een specifiek voegproduct een vlakke, maar een

verwijderbare voegafwerking te creëren die tevens voldoet aan de vereisten van voegafwerking volgens EN 13963.

Bij correcte uitvoering volgens de specifieke plaatsingsrichtlijnen, kan na volledige uitharding, het volledige beschreven voegstelsel eenvoudig en zonder gereedschappen manueel worden verwijderd over de volledige lengte van de voeg en over een minimale breedte van 50 mm zonder verdere beschadigingen aan de resterende constructie toe te brengen. Het verwijderen van het voegstelsel garandeert het vrijmaken van de schroeven voor eenvoudige demontage van de schroeven en platen.

Het voegstelsel is getest op veroudering en blijft op lange termijn zowel verwijderbaar alsook conform EN 13963. Het voegstelsel kenmerkt zich bij het verwijderen door de afwezigheid of minimale aanwezigheid van bramen, schilfers of de vorming van andere schade waardoor de platen kunnen worden hergebruikt. Na het verwijderen van het voegstelsel kunnen de voegpasta en voegband gescheiden worden voor het volledig scheiden van de afvalstromen.

Het voegstelsel kan worden gebruikt in combinatie met versterkte hoekprofielen voor een verwijderbare hoekafwerking, zonder nadelige effecten op de stootvastheid van de hoekafwerking.

Voor hogere afwerkingsgraden F2b en F3 kunnen bijkomende lagen voegpasta worden toegepast zonder nadelige invloed op de verwijderbaarheid van het voegstelsel.

51.01.20. Skin

Algemeen

De 'skin' vormt de uitwendige, zichtbare afwerkingslaag van de wand. Deze laag wordt op de 'body' geplaatst; rechtstreeks op de metalen modules (zie 51.01.10.01) of op de basisdraagplaten (zie 51.01.10.04).

Meting

Aard van de overeenkomst: Pro Memory (PM). Inbegrepen in de prijs van de wanden.

51.01.20.04. SCHILDEREN OP GIPSKARTONPLATEN

Algemeen

Dit artikel bespreekt de afwerkingsprincipes om gipskartonplaten, zoals beschreven in 51.01.10.04.e en f te schilderen. Zie beschrijving in "Deel 8: schilderwerken". (Correcte hoofdstuk invoegen)

51.01.30. Accessoires

Algemeen

De beschreven lichte scheidingswanden kunnen esthetisch afgewerkt worden met plinten en afwerkprofielen.

51.01.30.01. PLINTEN

51.01.30.01.01. PLINTEN IN ALUMINIUM

Algemeen

Plinten worden voorzien om de aansluiting tussen de lichte scheidingswand en de vloer af te werken.

Meting

Per lopende meter (lm) per afgewerkte zijde wand.

Materiaal

Geëxtrudeerde aluminium plint kwaliteit EN AW 6060 T6, afgewerkt naar keuze:

- Geanodiseerd (natuurkleur aluminium)
- Gelakt RAL 9016 structuur (wit)
- Gelakt RAL 9011 structuur (zwart)

Afmetingen:

- Hoogte: 50mm
- Dikte: 2mm
- Lengte: maximum 1 voeg om de 3m

51.01.30.01.02. PLINTEN IN MDF

Algemeen

Plinten worden voorzien om de aansluiting tussen de lichte scheidingswand en de vloer af te werken.

Meting

Per lopende meter (lm) per afgewerkte zijde wand.

Materiaal

MDF, met afwerking naar keuze:

- Schilderbaar
- Decorplinten analoog aan decor van gemelamineerde klikpanelen

Afmetingen

- Hoogte: 80mm
- Dikte: 12mm
- Lengte: maximum 1 voeg om de 2m40

51.01.30.01.03. VERWIJDERBARE LIJM (VOOR PLINTEN)

Algemeen

Plinten worden voorzien om de aansluiting tussen de lichte scheidingswand en de vloer af te werken. Bij het demonteren van de scheidingswand, moet de plint zonder schade aan de scheidingswand of de plint verwijderd kunnen worden. De plinten worden geleverd met reeds op voorhand aangebrachte dubbelzijdige tape met schutblad en textielstrips om de tape achteraf eenvoudig los te maken.

Montagevoorschriften

De plinten zijn vooraf voorzien van een dubbelzijdige tape. De wand wordt stofvrij gemaakt vooraleer het verkleven. De tape op de achterkant van de plint wordt met de tape van de aangrenzende plint verkleefd door een stukje tape uit te rekken zodat er een flapje uitsteekt wanneer de plint tegen de wand wordt gekleefd. Over dit uitstekend stukje wordt de volgende plint verkleefd. Op het begin of einde van elke reeks plinten wordt naargelang de keuze van de architect een textielstrip (lusje) voorzien die verbonden wordt met de dubbelzijdige tape. De grootte van de textielstrip is ongeveer 10x10mm.

Buitenhoeken worden steeds in verstek uitgevoerd. De aansluitingsvoegen onder de plinten worden afgedicht met een elastische kit op basis van siliconen, kleur te bevestigen door de architect.

Het verwijderen van de plint gebeurt door aan het de textielstrip te trekken. Hierdoor komt de dubbelzijdige tape los zonder schade of lijmresten na te laten. De tape kan niet opnieuw gebruikt worden.

51.01.30.02. EINDPROFIELEN

Algemeen

Wanneer een op te bouwen lichte scheidingswand niet start of eindigt tegen een bestaande wand of een ander constructie-element, dient de kopse zijde afgewerkt te worden.

51.01.30.02.02. MELAMINE BALK

Meting

Per stuk

Materiaal

Gemelamineerde houtspaanderplaat, afgewerkt in decor dat aansluit bij de gemelamineerde klikpanelen.

Afmetingen

- Hoogte: Analoog aan de hoogte van de wand, naadloos tot 2m80
- Dikte: 18mm
- Breedte: Passend over de dikte van de af te werken wand + dikte van de plinten

De kopse kanten worden met een passende ABS-afwerkband afgewerkt.

Uitvoering

De melaminebalk wordt bevestigd alvorens de tweede zijde van de lichte scheidingswand wordt dichtgezet. Op deze manier kan de melaminebalk vanuit de binnenzijde van de wand worden vastgeschroefd aan de metalen start-stopmodule (C-module).

51.01.30.03. HOEKAFWERKING

Algemeen

Om de akoestische isolatiewaarden van de lichte scheidingswand te optimaliseren, dient luchtdichte afwerking tussen de lichte scheidingswand en de dwarsmuren en/of plafond met zorg uitgevoerd te worden.

In het geval er geopteerd wordt voor een 'skin' met klikpanelen, kunnen de hoeken afgewerkt worden met kit of met een hoekprofiel.

51.01.30.03.01. KITTEN

Algemeen

Te schilderen wanden worden afgewerkt met een overschilderbare acryl voegkit. Overige wanden worden afgekit met een neutrale siliconenkit.

Beschrijving

- Overschilderbare acrylkit
De kit is overschilderbaar met vrijwel alle watergedragen en synthetische verven en voorkomt craquelé en verkleuring van de verf. Hecht perfect op de meeste ondergronden. Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij en draagkrachtig te zijn.
- Neutrale siliconenkit
De kit hardt uit onder invloed van luchtvochtigheid tot een duurzaam elastisch rubber. De kitvoeg blijft permanent elastisch, is schimmel-, UV-, water- en weersbestendig en kan in de meeste situaties gebruikt worden zonder primer. Ondergronden dienen schoon, droog, vet- en stofvrij en draagkrachtig te zijn.

51.10. Lichte scheidingswanden

Circulaire gipskartonwand type DFIR – EI60 - schilderbaar – 1 laag (100mm)

Opbouw

- Body:
 - Metalen modules: zoals beschreven in 51.01.10.01 – br.75 mm
 - Isolatie: rotswol zoals beschreven in 51.01.10.03.02 – dikte 60 mm
 - Hoogwaardige gipskartonplaten type DFIR zoals beschreven in 51.01.10.04.08
 - Verwijderbare voegen zoals beschreven in 51.01.10.05
- Skin:
 - Schilderwerk zoals beschreven in 51.01.20.05
- Accessoires: zoals beschreven in 51.01.30 (maak een keuze)
 - 01.01: plinten in aluminium
 - 01.02: plinten in MDF
 - 03.01: kitten

Eigenschappen

- $R_w (C;Ctr) = 50 (-2; -9)dB$
- Wanddikte: 100mm
- Afwerkingsgraad: afgewerkt oppervlak - geschilderd
- Onderhoud: afhankelijk van uitgevoerd schilderwerk

Meting

Per lopende meter (lm), naar gelang de hoogte van de wand:

- 51.10.52.a: Lichte scheidingswand EI60 schilderbaar – hoogte < 1m40
- 51.10.52.b: Lichte scheidingswand EI60 schilderbaar – 1m40 <= hoogte < 2m80
- 51.10.52.c: Lichte scheidingswand EI60 schilderbaar – 2m80 <= hoogte < 3m50
- 51.10.52.d: Lichte scheidingswand EI60 schilderbaar – 3m50 <= hoogte < 5m50